

Datum / date 08.06.2017	<b>Werkstoffdatenblatt</b> <b>material test report</b>	
Revision / revision 1		
Seite / page 1 von / of 1		Seal Supply B.V. Rudolf Dieselstraat 4 8013 NJ Zwolle Netherlands

Werkstoffnr./ mat.no. MCM compound no.	<b>2175-10309</b> <b>evolast® N775</b>	Werkstofftyp material type	<b>FFKM 75</b>
Farbe colour	schwarz black	Temp. bereich temp. range	<b>-15°C / +340°C</b>

Eigenschaft property	Einheit unit	Prüfmethode test method	Prüfparameter test parameter	Wert value
Härte hardness	Shore A	ASTM D 2240		78±5
Reißfestigkeit tensile strength	MPa	ASTM D 412		10,3
Reißdehnung ultimate elongation	%	ASTM D 412		140
Dichte specific gravity	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1817		2,00
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 230°C	14
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 300°C	20
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 316°C (deflection 18%)	29
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	300h / 316°C (deflection 18%)	47
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	700h / 316°C (deflection 18%)	78
Tieftemp.beständigkeit low temp. resistance	°C	ASTM D 1329	TR10	-1

**Eigenschaftsänderungen nach Alterung**  
**changes of properties after ageing**

Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time	Temperatur temperature	Härte hardness	Reißfestigkeit tensile strength	Reißdehnung ultimate elongation	Volumen volume
		h	°C	Punkte points	%	%	%
Luft air	ASTM D 573	168	300	-1,5	-28	+6	
Luft air	ASTM D 573	1000	200	+1	+13	0	
HNO <sub>3</sub>	ASTM D 471	168	80	-6			+1,8

High temperature capability.

Low compression set at continuous temperature up to 300°C.

Broad chemical resistance. Designed specifically for chemical process industry for use in aggressive chemicals, not suitable for Steam and Amines at high temperature.

Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.

The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.